

ГОСТ 14725—69

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

---

# **БОЛТЫ ОТКИДНЫЕ С ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОЙ РЕЗЬБОЙ**

**КОНСТРУКЦИЯ**

Издание официальное

БЗ 4—2004

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва**

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

## БОЛТЫ ОТКИДНЫЕ С ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОЙ РЕЗЬБОЙ

## Конструкция

Eye bolts with acme-thread.  
DesignГОСТ  
14725—69

МКС 25.060.99

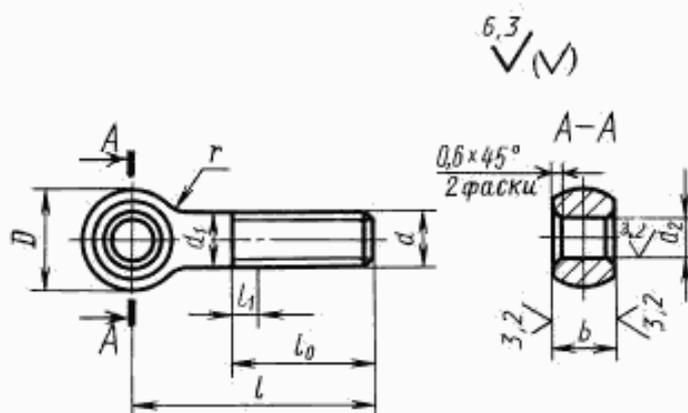
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена

01.07.70

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89 № 1027

Настоящий стандарт распространяется на откидные болты с трапецеидальной резьбой, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание (январь 2005 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., апреле 1989 г.  
(ИУС 9—80, 7—89).

© ИПК Издательство стандартов, 2005

## Размеры в мм

Обозначение болтов	Применяемость	d	l		D	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> D11	b d11	l <sub>0</sub>	Длина сбегу l <sub>1</sub> , не более	r	Δ*	Масса, кг =
			Номи.	Пред. откл.									
7002-0641		Tr 16 × 4	70	±1,8	28	16	12	18	50	8	6	0,5	0,129
7002-0642			80										0,145
7002-0643			90										0,160
7002-0644			100										0,176
7002-0645			110										0,192
7002-0646			125	0,216									
7002-0647			140	0,239									
7002-0648			160	±2,0					0,271				
7002-0649			180						0,303				
7002-0650			200						0,334				
7002-0651			Tr 20 × 4						90				±1,8
7002-0652		100			0,286								
7002-0653		110		0,311									
7002-0654		125		0,348									
7002-0655		140		0,385									
7002-0656		160		±2,0	0,430								
7002-0657		180			0,470								
7002-0658		200			0,529								
7002-0659		220			±2,5	0,578							
7002-0660		250				0,652							
7002-0661		Tr 24 × 5		100	±1,8	42	24	20	25	70	10	0,7	0,416
7002-0662			110	0,451									
7002-0663			125	0,505									
7002-0664			140	0,558									
7002-0665			160	±2,0									0,622
7002-0666			180		0,693								
7002-0667			200		0,765								
7002-0668			220		±2,5					0,836			
7002-0669			250							0,942			
7002-0670			280	1,049									
7002-0671			Tr 30 × 6	125						±1,8			52
7002-0672		140		0,917									
7002-0673		160		±2,0	1,018								
7002-0674		180			1,130								
7002-0675		200			1,240								
7002-0676		220			±2,5	1,350							
7002-0677		250				1,517							
7002-0678		280		1,683									
7002-0679		320		±3,0		1,905							

\* Допускаемое смещение оси головки относительно оси стержня.

### С. 3 ГОСТ 14725—69

Пример условного обозначения откидного болта с трапецидальной резьбой размерами  $d = Tr 16 \times 4$ ,  $l = 70$  мм:

*Болт 7002—0641 ГОСТ 14725—69*

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 33 . . . 38 HRC.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14, \pm \frac{1}{2}$ .

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5. Предельные отклонения от перпендикулярности оси отверстия головки к оси стержня болта — по 12-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Резьба трапецидальная — по ГОСТ 24738—81. Поле допуска резьбы — 8e по ГОСТ 9562—81.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

7. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

8. **(Исключен, Изм. № 1).**

9. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По согласию с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

10. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759.0—87.

11. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии болтов одного типоразмера.

Редактор *Р.Г. Говердовская*  
Технический редактор *Н.С. Гришанова*  
Корректор *М.И. Першина*  
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 28.02.2005. Подписано в печать 18.03.2005. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,30.  
Тираж 199 экз. С 655. Зак. 156.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.

<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102